

## Anungoo Altankhuyag M2 Lab Report

### VI-1

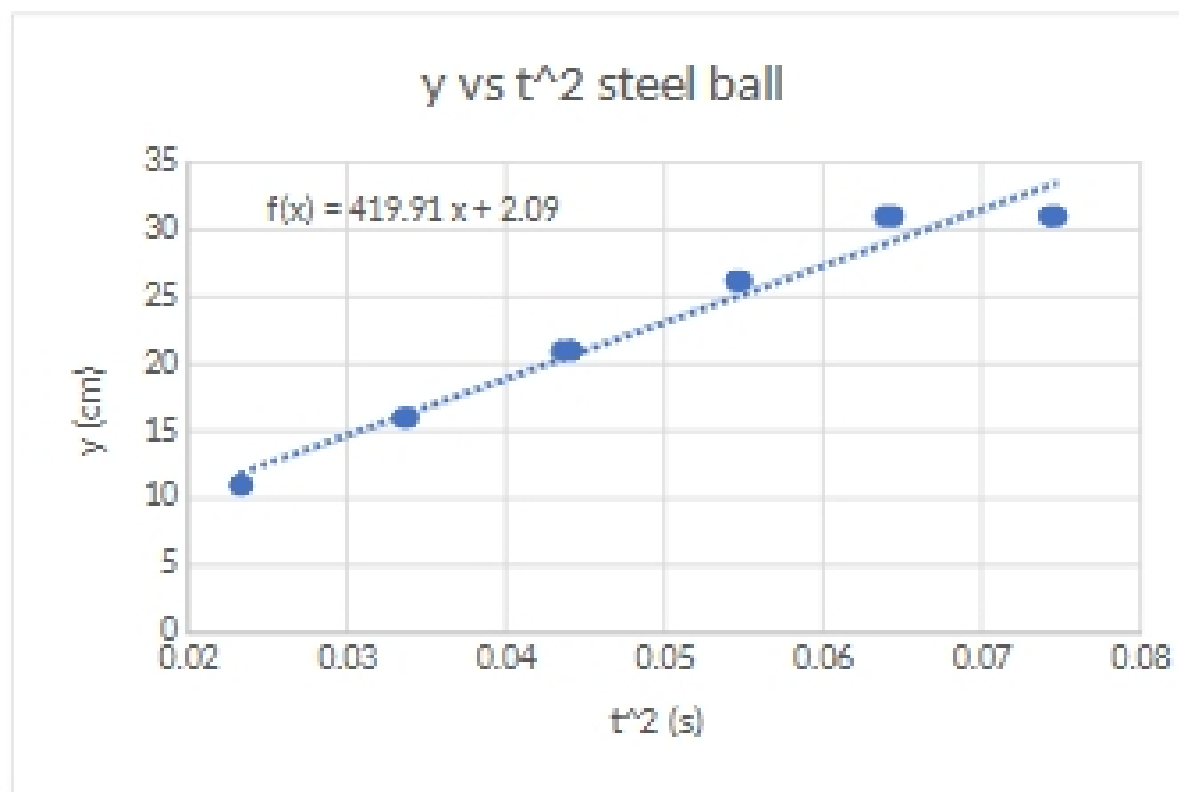
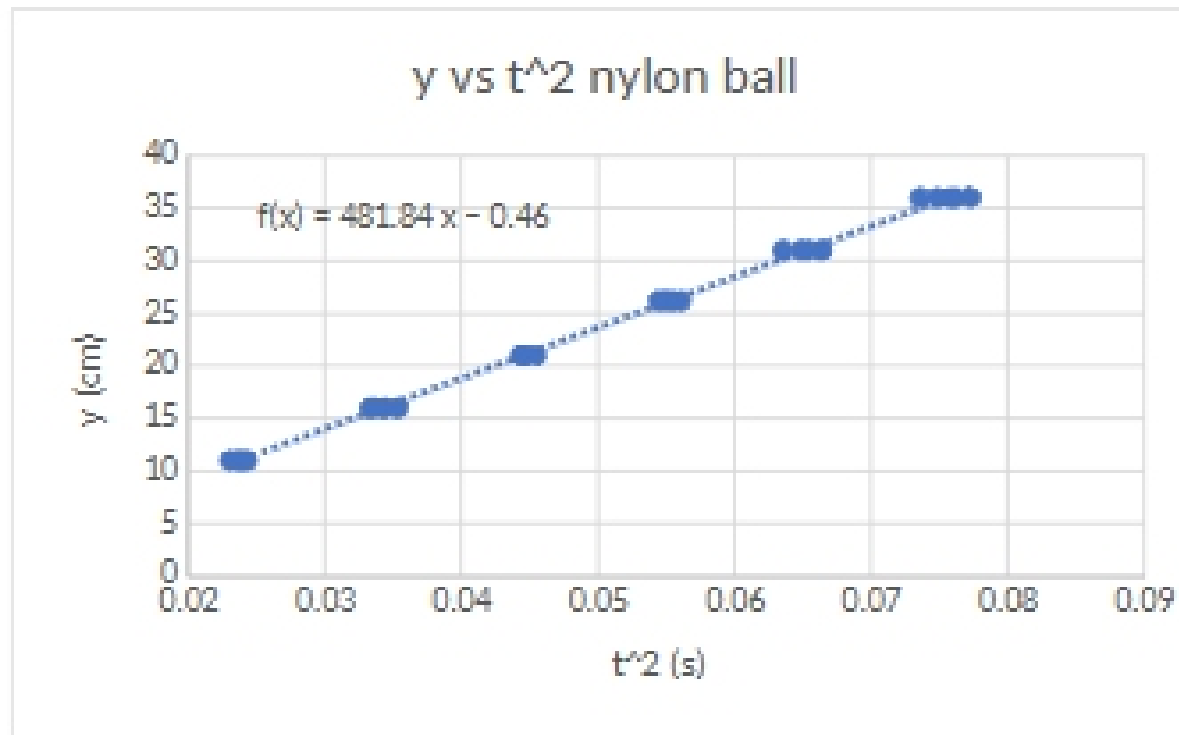
#### Nylon Ball

d (cm)	y (cm)	t (s)	t <sup>2</sup> (s)
26	11	0.1548	0.023963
26	11	0.1559	0.024305
26	11	0.1518	0.023043
26	11	0.154	0.023716
26	11	0.154	0.023716
31	16	0.1826	0.033343
31	16	0.183	0.033489
31	16	0.1854	0.034373
31	16	0.1853	0.034336
31	16	0.1881	0.035382
36	21	0.2132	0.045454
36	21	0.2113	0.044648
36	21	0.2106	0.044352
36	21	0.2112	0.044605
36	21	0.2109	0.044479
41	26.2	0.2342	0.05485
41	26.2	0.2334	0.054476
41	26.2	0.2356	0.055507
41	26.2	0.2349	0.055178
41	26.2	0.2368	0.056074
46	31	0.2521	0.063554
46	31	0.2576	0.066358
46	31	0.2547	0.064872
46	31	0.2557	0.065382
46	31	0.2577	0.066409
51	36	0.2736	0.074857
51	36	0.2713	0.073604
51	36	0.278	0.077284
51	36	0.2754	0.075845
51	36	0.2759	0.076121

#### Steel Ball

d (cm)	y (cm)	t (s)	t <sup>2</sup> (s)
26	11	0.1525	0.023256
26	11	0.1525	0.023256
26	11	0.1528	0.023348
26	11	0.1529	0.023378
26	11	0.1531	0.02344
31	16	0.1838	0.033782
31	16	0.184	0.033856
31	16	0.1832	0.033562
31	16	0.1831	0.033526
31	16	0.184	0.033856
36	21	0.2101	0.044142
36	21	0.2086	0.043514
36	21	0.21	0.0441
36	21	0.2101	0.044142
36	21	0.2102	0.044184
41	26.2	0.2342	0.05485
41	26.2	0.2343	0.054896
41	26.2	0.2337	0.054616
41	26.2	0.2334	0.054476
41	26.2	0.2341	0.054803
46	31	0.2536	0.064313
46	31	0.2539	0.064465
46	31	0.2527	0.063857
46	31	0.2539	0.064465
46	31	0.2532	0.06411
51	31	0.2725	0.074256
51	31	0.2732	0.074638
51	31	0.2728	0.07442
51	31	0.2727	0.074365
51	31	0.2734	0.074748

## VI-2



Nylon Ball

y	t <sup>2</sup>
11	0.02396 3
11	0.02430 5
11	0.02304 3
11	0.02371 6
11	0.02371 6

Steel Ball

y	t <sup>2</sup>
11	0.02325 6
11	0.02325 6
11	0.02334 8
11	0.02337 8
11	0.02337 8
11	0.02344

16	0.03334 3
16	0.03348 9
16	0.03437 3
16	0.03433 6
16	0.03538 2
21	0.04545 4
21	0.04464 8
21	0.04435 2
21	0.04460 5
21	0.04447 9
26.2	0.05485
26.2	0.05447 6
26.2	0.05550 7
26.2	0.05517 8
26.2	0.05607 4
31	0.06355 4
31	0.06635 8
31	0.06487 2
31	0.06538 2
31	0.06640 9
36	0.07485 7
36	0.07360 4
36	0.07728 4
36	0.07584 5

16	0.03378 2
16	0.03385 6
16	0.03356 2
16	0.03352 6
16	0.03385 6
21	0.04414 2
21	0.04351 4
21	0.0441
21	0.04414 2
21	0.04418 4
26.2	0.05485
26.2	0.05489 6
26.2	0.05461 6
26.2	0.05447 6
26.2	0.05480 3
31	0.06431 3
31	0.06446 5
31	0.06385 7
31	0.06446 5
31	0.06411
31	0.07425 6
31	0.07463 8
31	0.07442
31	0.07436 5